

POLYSIL N1447

Einspátta áferðalakk með einni umferð, svart

Eins og allar aðrar POLYSIL vörur er N1447 einspátta áferðalakk fljótt að þorna, bæði til að minnka kostnað og eins til að bæta gæði sprautunar á plasthlutum án formeðferðar.

POLYSIL N1447 hefur verið þróuð sérstaklega til að hægt sé að sprauta efninu á plastið án formeðferðar, áferðalakk fyrir ómálaða stuðara og aðra bifreiðarhluta úr PP, PP / EPDM, ABS, PVC osfrv.



- Hægt er að nota POLYSIL-N1447 með hefðbundinni málningartækni.
- Virkjun yfirborðs og húðun gerist í einu vinnuferli.
- Viðloðunin á ósprautuðum plastflötum er þétt og varanleg og hægt er að yfirmála þurran N1447 með hefðbundnu lakki, 1 eða 2 þátta lakki.
- N1447 þolir vel öll efni sem eru notuð við bílaþvott.
- Mikil mýkt tryggir góða vörn gegn steinkasti.
- Varanlegur hita teygjanleiki dregur úr flögnun vegna mikils kulda eða hita.

Hingað til hefur þurft að framkvæma formeðhöndlun með hitun, slípun á plastflötum og þarf það ekki lengur með Polysil.

Hreinsun á yfirborði fyrir málnun:

- Yfirborð sem á að mála verður að vera þurrt og laust við ryk. Hreinsa verður fitu, leifar frá losunarefnum og öðrum óhreinindum með POLYSIL hreinsiefni NT5000 eða ísóprópýlalkóhóli áður en POLYSIL N1447 er borið á. Við mælum **ekki** með notkun kísillhreinsiefna - ef þau eru notuð ætti að hreinsa yfirborðið í kjölfarið með NT5000 eða ísóprópýlalkóhóli.

Sprautuáferð:

- Nota skal N1447 án þynningar með venjulegri málningarsprautukönnu.
- Spíss 1,6-1,8 mm (HVLP 1,3mm)
- Þrýstingur 2,0-2,5 bar (HVLP 0,7-0,9 bar)

Þurrkun og yfirmálun:

- POLYSIL N1447 er 1 þátta lakk og þarf ekki yfirmálun. Ef þarf, þá er hægt að yfirmála með vatns eða þynniss lakki eða 1- til 2-þátta lakki eftir 10-15 mínúta þurrktíma eða eftir nokkra daga við stofuhita.

Tækniupplýsingar:

	Aðferð	Gildi
Seigja	DIN 53211	> 120 s / 4 mm / 20 °C
Þéttleiki	DIN 53217	1,15 g/ml
Flashpoint	DIN 53213	25°C
Glans		silky matt
Mælt er með þessari þykkt (Efnið er þornað)		30-50 µm eftir kröfum
Fræðileg þekjun	reiknað	7 m ² /kg / 40 µm þykkt á þurrfilmu
Geymslutími	-	lágmark 12 mánuðir í loftþéttri upprunalegri pakkningu við +5°C to +35°C

Vinnsluaðferð:

Mælt er með þessari þykkt (Efnið er þornað)		30-50 µm þurrfilma, fer eftir kröfum
	sprautun	Venjuleg sprautukanna þrýstingur 2,0-2,5 bar sprautuspíss 1,6-1,8 mm
Þornun	rykþurr meðhöndlun	20 mínútur 40 mínútur
	yfirmálun	Þarf ekki, en ef þörf er á, yfirmálun þá eftir 60 mínútur/ við stofuhita
	fullþornað	24 klukkustundir
	Bílalökk	Flyti þurrktími 30 mínútur / 80°C (heildar málningarkerfi)