EDELSTAHL 316L

EDELSTÄHLE

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Rutil-basische Elektrode mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt, ausgelegt zum Schweißen von austenitischen Edelstählen ohne Molybdän (316, 316L, 316 Ti/Nb). Es ist sehr beständig gegen chemische Angriffe und Salzkorrosion. Es wird daher für den Einsatz in der petrochemischen, chemischen und maritimen Industrie empfohlen.

Klassifikation

EN 1600 / ISO 3581-A: E 19 12 3L R32
AWS A 5.4 : E 316 L-17

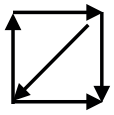
Anwendungen

- Petrochemische, chemische, maritime Industrien.
- Rohre und Behälter.

Vorteile

- Weiches und reguläres Schmelzen
- Schönes Aussehen der Schweißnaht
- Schweißen der Edelstähle 316L, 188 et 1883.
- Gute Ablösung der Schlacke.

Schweißpositionen und Polarität



- Zündung ab 40V - Gleichstrom.
- **Positive Polarität (+) an der Elektrode.**

Chemische Eigenschaften

C %	Mn %	Si %	S%	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
0.03	0.70	0.70	0.015	0.015	0.05	12.00	18.00	2.50

Mechanische Eigenschaften

Re	Rm	A 5 d	FV + 20°C
350 MPa	490 MPa	30%	60 J

Hinweise

Ø elektrode (mm)	2	2,5	3,2
dicke (mm)	1,5 ▶ 3	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8
schweißstrom (A)	30 ▶ 60	40 ▶ 80	70 ▶ 100

Verpackungen

Art.-Nr.	Ø (mm)	Länge (mm)	x...
082359	Ø 2.0	300	12
082335	Ø 2.5	300	10
081499	Ø 2.5	300	30
082342	Ø 3.2	350	8
081482	Ø 3.2	350	25
081963	Ø 3.2	350	600 (20 kg)